

## Die Kombination aus moderner Steuerungstechnik und einfacher, robuster Mechanik

- Kundenauftragsbezogene Fertigung nach Ihren Vorgaben
- Konstruktion, Fertigung, Steuerung, Montage und Service aus einer Hand
- "Made in Germany" zu günstigen Preisen
- Sonderwünsche (sofern möglich) kein Problem



# platzsparend

einsetzbar auch bei geringen Platzangebot

### universell

palettiert Säcke, Dosen, Kartonagen, Gebinde ... und vieles mehr

### preisgünstig

Schnelle Amortisation durch geringeren Anschaffungspreis und niedrigen Betriebskosten

#### schnell

Bis zu 2.500 Packstücke pro Stunde im 3-Schicht-Betrieb

#### vielfältig

Durch den Einsatz moderner SPS-Steuerungen bis zu 10 verschiedene Packstückgrößen oder Lagenbilder

#### aufgereift

Wartungsarbeiten in Eigenleistung durch technisch einfache Konstruktion problemlos möglich

#### individuel

Ihre Wünsche werden bereits bei Projektplanung individuell berücksichtigt

### wartungsarm

Durch den Einsatz von Hochleistungs-Kunststoff-Gleitfolien, Riemen und Bändern (kein Ölen und Schmieren), einfache Reinigungszugänglichkeit

### geräuscharm

Riemen- und Bandantriebe gewährleisten ein geräuscharmes Arbeiten

#### EuroPlaettierer 2000

Lagenplaettierer zum Palettieren von Säcken, Kartonagen, Gebinden, Behältern, Fässern u.v.m.

Spannungsversorgung	3NPE AC 400V 16A
Druckluftanschluss	6 bar
Hydraulik	nicht benötigt
SPS-Steuerung	Siemens Simatic S7
Maschinengewicht	ca. 2.500kg
Abmessungen	4.000 x 2.560 x 2.500mm
Palettenarten	Europalette 800x1.200mm oder nach Kundenwunsch
Beladungshöhe	1.500mm oder nach Kundenwunsch
Lagenmuster	nach Bedarf
Produkte	Säcke, Kartonagen, Gebinde
Produktgrößen	min. 150 x 150 x 40mm max. 1.200 x 800 x 400mm oder nach Kundenwunsch
Leistung	bis zu <b>2.500 Packstücke</b> pro Stunde im 3-Schicht-Betrieb möglich. Bitte fragen Sie uns an.
Lagengewicht	bis 150kg













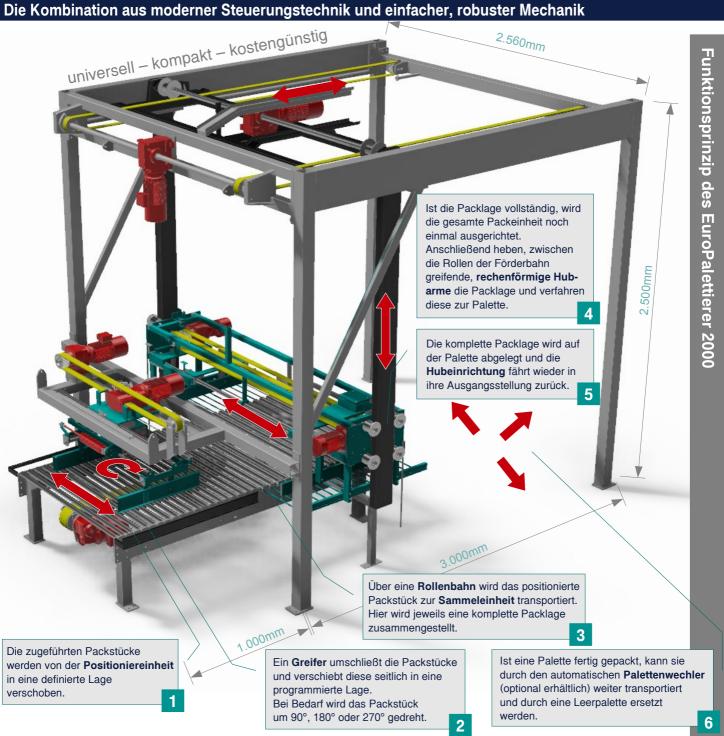






10







Grundstellung der Positioniereinheit. Packstück kann zugeführt werden.



Positioniereinheit umgreift Sackware zum Ausrichten und



Packlage wird von Hubeinheit auf Palette abgesetzt.



Zinken werden unter Packlage Herausgezogen. Hubeinheit fixiert weiterhin.



Palette kann mittels Hubwagen oder optional durch Palettenwechler abgeführt werden.

